

修边机刀片

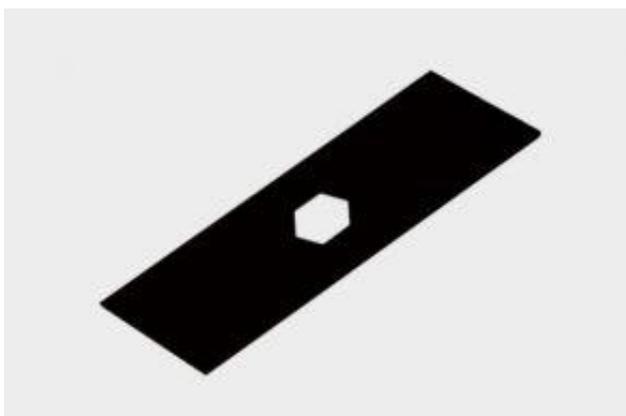
修边机，又叫切边机、扫边机，可水平修剪、斜角修剪、垂直修边。修边机刀片是修边机的主要组成部件之一，一般采用 65Mn 材质，硬度在 40~45 度之间，采用等温/普通热处理工艺，可根据客户技术要求来图来样加工定制。

修边机刀片技术参数

型号	材质	厚度	硬度	表面处理	加工工艺	是否加工定制
YDLC09	65Mn	2.5MM	HRC42-48	黑色电泳	冲压	可根据客户来图来样技术要求定制
YDLC10	65Mn	2.5MM	HRC40-45	黑色电泳	冲压	可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDLC09
材质/Material: 65Mn
厚度/Thickness: 2.5MM
硬度/Hardness: HRC42-48
表面处理/Surface Treatment: 黑色电泳/
Black Electrophoresis
加工工艺/Processing: 冲压/Stamping
是否加工定制: 可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDLC10
材质/Material: 65Mn
厚度/Thickness: 2.5MM
硬度/Hardness: HRC40-45
表面处理/Surface Treatment: 黑色电泳/
Black Electrophoresis
加工工艺/Processing: 冲压/Stamping
是否加工定制: 可根据客户来图来样技术要求定制