

充电式二合一刀片

充电式二合一剪草机/修枝机，通过更换刀片，可以实现修枝和剪草一机两用。

剪草刀片和修枝刀片是充电式二合一剪草机/修枝机的主要组成部件之一，主要材质有65Mn/C75/SK5，硬度在42~50度之间，冲压或高端激光切割工艺均可，可根据客户技术要求来图来样加工定制。

充电式二合一刀片技术参数

型号	材质	硬度	表面处理	加工工艺	是否加工定制
YDRE01	德国 C75	HRC47-52	特氟龙	激光切割	可根据客户来图来样技术要求定制
YDRE02	日本 SK5	HRC47-52	镀镍	激光切割	可根据客户来图来样技术要求定制
YDRE03	65Mn	HRC48-52	发黑	冲压	可根据客户来图来样技术要求定制
YDRE04	65Mn	HRC42-48	电泳	冲压	可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDRE01A

材质/Material: 德国 C75 / Germany C75

硬度/Hardness: HRC47-52

表面处理/Surface Treatment: 特氟龙 /Teflon

加工工艺/Processing: 激光切割/Laser cutting

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDRE02A

材质/Material: 日本 SK5 / Japan C75

硬度/Hardness: HRC47-52

表面处理/Surface Treatment: 镀镍/Nickel Plating

加工工艺/Processing: 激光切割/Laser cutting

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDRE03A

材质/Material: 65Mn

硬度/Hardness: HRC42-48

表面处理 /Surface Treatment : 发黑
/Tennifer black

加工工艺/Processing: 冲压/Stamping

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术
要求定制



产品型号: YDRE04A

材质/Material: 65Mn

硬度/Hardness: HRC42-48

表面处理 /Surface Treatment : 电泳
/Electrophoresis

加工工艺/Processing: 冲压/Stamping

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术
要求定制



产品型号: YDRE01B

材质/Material: 德国 C75 / Germany C75

硬度/Hardness: HRC47-52

表面处理 /Surface Treatment : 特氟龙
/Teflon

加工工艺/Processing: 激光切割/Laser
cutting

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术
要求定制



产品型号: YDRE02AB
材质/Material: 日本 SK5 / Japan C75
硬度/Hardness: HRC47-52
表面处理 /Surface Treatment : 镀镍
/Nickel Plating
加工工艺/Processing: 激光切割/Laser
cutting
是否加工定制: 可根据客户来图来样技
术要求定制



产品型号: YDRE03B
材质/Material: 65Mn
硬度/Hardness: HRC42-48
表面处理 /Surface Treatment : 发黑
/Tennifer black
加工工艺/Processing: 冲压/Stamping
是否加工定制: 可根据客户来图来样技
术要求定制



产品型号: YDRE04B
材质/Material: 65Mn
硬度/Hardness: HRC42-48
表面处理 /Surface Treatment : 电泳
/Electrophoresis
加工工艺/Processing: 冲压/Stamping
是否加工定制: 可根据客户来图来样技
术要求定制