

剪枝刀片

剪枝刀片主要用于各种果树的树枝修剪，也用于苗圃修剪和花卉修剪。

剪枝刀片是修枝剪刀的重要部件之一，主要材质是 SK5，硬度在 48—52 度之间，冲压和高端激光切割工艺均可，我司可根据客户的技术要求来图来样定制加工。

剪枝刀片技术参数

型号	材质	硬度	表面处理	加工工艺	是否加工定制
YDP01	日本 SK5	HRC48-52	特氟龙	激光切割	可根据客户来图来样技术要求定制
YDP02	(上刀) 德国 C75 / (下刀) 65Mn	HRC48-52	(上刀) 特氟龙 / (下刀) 发黑	(上刀) 激光切割 / (下刀) 冲压	可根据客户来图来样技术要求定制
YDP03	(上刀) 德国 C75 / (下刀) 65Mn	HRC48-52	(上刀) 特氟龙 / (下刀) 发黑	(上刀) 激光切割 / (下刀) 冲压	可根据客户来图来样技术要求定制
YDP04	SK5	HRC50-55	特氟龙	激光切割	可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号：YDP01

材质/Material：日本 SK5 / Japan SK5

硬度/Hardness：HRC48-52

表面处理/Surface Treatment：特氟龙 / Teflon

加工工艺/Processing：激光切割/Laser cutting

是否加工定制：可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号：YDP02

材质/Material：(上刀) 德国 C75
(下刀) 65Mn

硬度/Hardness：HRC48-52

表面处理/Surface Treatment：(上刀) 特氟龙 (下刀) 发黑/Tennifer Black

加工工艺/Processing：(上刀)

激光切割 (下刀) 冲压

是否加工定制：可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDP03

材质/Material: (上刀) 德国 C75
(下刀) 65Mn

硬度/Hardness: HRC48-52

表面处理/Surface Treatment: (上刀)

特氟龙 (下刀) 发黑/Tennifer Black

加工工艺/Processing: (上刀)

激光切割 (下刀) 冲压

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术要求定制



产品型号: YDP04

材质/Material: SK5

硬度/Hardness: HRC50-55

表面处理/Surface Treatment: 特氟龙
/Teflon

加工工艺/Processing: 激光切割/Laser
cutting

是否加工定制: 可根据客户来图来样技术要求定制